

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
на станок токарно-винторезный
модели 1PC440 (1000/1500), полный аналог 16K20

(предложение склад март 2014 г.)



г. Рязань 2014

Краткое техническое описание станка и его особенности.

Станок модели 1PC440 токарно – винторезный предназначен для токарной обработки деталей с прямолинейным, ступенчатым профилями, а также для нарезания резьбы.

Шпиндельная бабка, коробка скоростей, фартук и направляющие станины изготовлены из высококачественного чугуна и отлиты по технологии литья в холодно-твердеющие смеси (ХТС), что позволяет получить отличное качество поверхности.

Направляющие станины отшлифованы и закалены.

Станок отличается высокой эффективностью и повышенной точностью обработки детали. Конструкции станка присуща большая жесткость, что позволяет вести обработку детали с превосходным качеством.

Шпиндельный узел станка выполнен по 3-х опорной схеме с использованием высокоскоростных прецизионных подшипников. Все зубчатые колеса в передней бабке отшлифованы. Шпиндель равномерно вращается вплоть до самых максимальных оборотов.

Ножной педальный тормоз, защита от перегрузок, защита от попадания стружки, опциональное устройство автоматического останова продольной подачи, 24-ти скоростная шпиндельная бабка, ручная помпа дозаторной смазки направляющих обеспечивают простую и производительную работу на станке.

Техническая характеристика станка 1PC440 с РМЦ 1000 и 1500 мм.

Пределные размеры устанавливаемой и обрабатываемой заготовки, мм:	
- наибольший диаметр над станиной	500
- наибольший диаметр над суппортом	300
- наибольший диаметр на ГАП-ом	710
- длина ГАП-а	240
- наибольшая длина при установке в центрах	1000/1500
Высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм	25x25
Наибольшее перемещение каретки, мм:	
- продольное	850/1350
- поперечное.....	320
Наибольшее перемещение резцовых салазок, мм	145
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	9...1600
Количество ступеней частот вращения	24
Конец шпинделя бабки шпиндельной	D8
Внутренний конус в шпинделе бабки шпиндельной	1:20
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе бабки шпиндельной, мм	82
Внутренний конус в шпинделе задней бабки	Морзе 5
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Максимальный ход пиноли, мм	150
Пределы рабочих подач, мм/об:	
- продольных.....	0,028...6,43
- поперечных.....	0,012...2,73
Скорость быстрых перемещений каретки, мм/мин:	
- продольных.....	4500
- поперечных.....	1900
Пределы шагов обрабатываемых резьб:	
- метрических, мм	0,5...224
- дюймовых, число ниток на 1 дюйм.....	72...1/8
- модульных, модуль.....	0,5...112
- питчевых, питч диаметральный	56...1/4
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кНм	1,5
Мощность главного привода, кВт.....	11,0
Класс точности по ГОСТ 8-82	H
Габаритные размеры станка (вместе с электрооборудованием), мм:	
- длина	2500/3000
- ширина	1150
- высота.....	1300

Ориентировочная масса станка, кг 2100/2400

Цена станка включает следующую комплектацию:

- 3-х кулачковый патрон 325 мм
- 4-х кулачковый патрон 400 мм
- поводковый патрон
- неподвижный люнет 20-140 мм
- подвижный люнет 20-80 мм
- 3-х координатное УЦИ
- резьбоуказатель
- конусная линейка
- микрометрические упоры продольного и поперечного перемещения
- вращающийся центр
- неподвижный центр
- переходная втулка
- галогенная лампа освещения
- комплект виброопор
- комплект монтажного инструмента
- исполнение СЕ (защита патрона с блокировкой, защита винта и вала, и т.д.)
- ножной тормоз
- руководство по эксплуатации