



Техническое описание

## Широкоуниверсальный фрезерный станок 6Т82Ш/6Т83Ш



**5-и координатный универсальный широкоуниверсальный фрезерный станок модели 6Т82Ш/6Т83Ш** предназначен для многооперационной обработки самых разнообразных деталей сложной конфигурации из стали, чугуна, цветных металлов и труднообрабатываемых сплавов, а также обрабатывать детали из высоколегированной стали и легких сплавов.

На станках можно производить фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами, обработку пазов и уступов дисковыми фрезами, применять торцовые, концевые, фасонные и угловые фрезы. Станок оснащен различными автоматическими циклами.

**Особенности конструкции станка 6Т82Ш/6Т83Ш:**

- Обработка детали с 5-и сторон с одной установки (поворотная головка и поворотный стол)
- Сверление и растачивание под любым углом
- Возможность поворота шпиндельной головки в обе стороны относительно вертикальной оси шпинделя
- Автоматизированная смазка узлов и индивидуальная смазка направляющих
- Механизированное крепление инструмента в шпинделе
- Механизм пропорционального замедления подач
- Электромагнитные муфты управления переключениями перемещений по координатам
- Устройство ограничения зазора в винтовой паре продольного хода
- Механическая предохранительная муфта защиты привода подач от перегрузок
- Электромагнитная муфта торможения шпинделя при остановке
- Защитное устройство от разлетающейся стружки

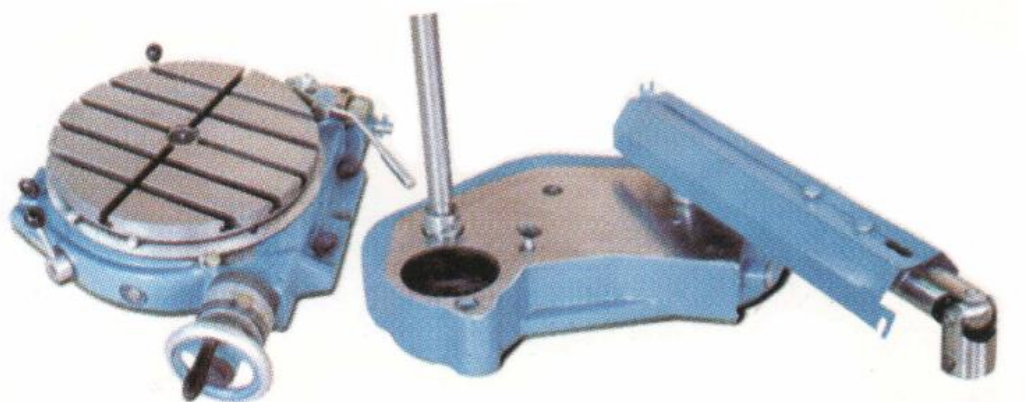
**Технические характеристики станка 6Т82Ш/6Т83Ш:**

Модель станка	6Т82Ш	6Т83Ш
Размер рабочей поверхности стола	1250 x 320 мм	1600 x 400 мм
Перемещения стола:		
- Продольное	800 мм	1010 мм
- Поперечное	320 мм	400 мм
- Вертикальное	420 мм	420 мм
Наибольший угол поворота головки в поперечной плоскости стола:		
- К станине		45 <sup>®</sup>
- От станины		90 <sup>®</sup>
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности стола	30 – 450 мм	30 – 450 мм
Расстояние от оси шпинделя до направляющих станины	260 – 820 мм	260 – 900 мм
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до направляющих хобота	155 мм	190 мм
Расстояние от торца шпинделя поворотной головки до стола	125 – 545 мм	160 – 580 мм
Частота вращения шпинделя	31,5 – 1600 об/мин	
Рабочая подача стола:		
- Продольная	12,5 – 1600 мм/мин	
- Поперечная	12,5 – 1600 мм/мин	
- Вертикальная	4,1 – 530 мм/мин	
Ускоренная подача рабочего стола:		
- Продольная	4000 мм/мин	
- Поперечная	4000 мм/мин	
- Вертикальная	1330 мм/мин	
Мощность шпинделя	7,5 кВт	11 кВт
Мощность электродвигателя подачи стола	3 кВт	3 кВт
Мощность шпинделя поворотной головки	3 кВт	3 кВт
Конус шпинделя по ГОСТ 30064-93	ISO 50	
Масса обрабатываемой детали	1000 кг	1250 кг
Тяговое усилие приводов стола:		

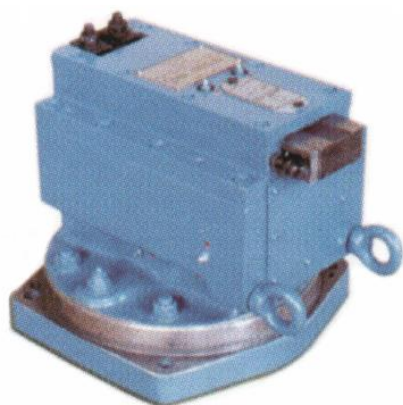
- Продольное и поперечное	40000 Н	
- Вертикальное	25000 Н	
Габаритные размеры станка:		
- Длина х ширина х высота	2280 мм	2570 мм
- Ширина	1965 мм	2252 мм
- Высота	1970 мм	2040 мм
Масса станка с электрооборудованием	3550 мм	4400 кг

Дополнительная комплектация станка 6Т82Ш/6Т83Ш:

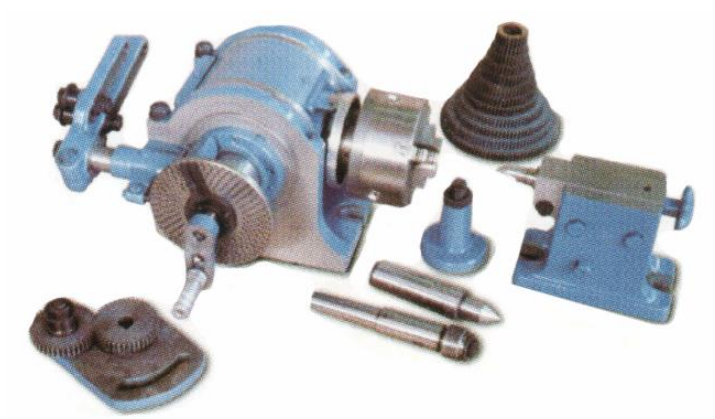
- Наибольшее перемещение стола в продольном направлении – 850 мм (для 6Т82Ш)
- Наибольшее перемещение стола в поперечном направлении – 1120 мм (для 6Т83Ш)
- Частота вращения шпинделя – 50 – 2500 об/мин
- Диапазон подач стола 5 – 3150 мм/мин
- Система цифровой индикации
- Направляющие из фторопласта
- Стол поворотный круглый с редуктором механического привода



- Долбежная головка



- Универсальная делительная головка



- Тиски для зажима заготовки

